

WWM

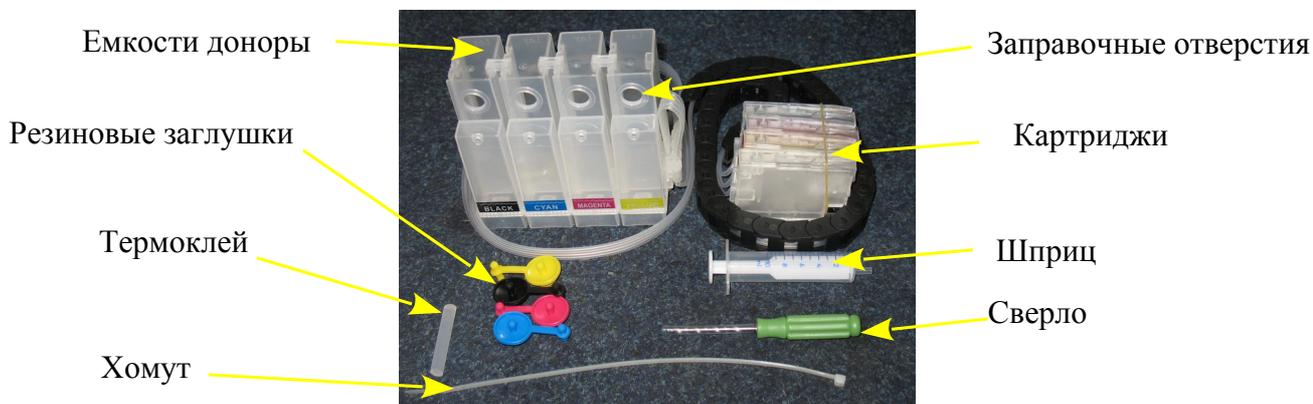
Инструкция

по установке и эксплуатации СНПЧ IS.0413

IS.0413-1

Worldwide Manufacturing, E.D.

Инструкция по установке СНПЧ



Внимание! Внешний вид изделия может отличаться от представленных на фото в этой инструкции, фото приведено для понимания общего принципа работы изделия. Производитель оставляет за собой право изменять характеристики, конструкцию, комплектацию изделия без предварительного уведомления.

1. Заправка системы

Установка системы требует определенных технических навыков. Внимательно прочитайте инструкцию. Если Вы не уверены, что самостоятельно установите СНПЧ, обратитесь к специалисту.

1. Установите емкости-доноры на ровной поверхности (желательно подложить лист бумаги). Отсек с обратными клапанами должен быть установлен на левой боковой поверхности емкостей-доноров, если при транспортировке он отсоединился, — аккуратно установите его на место (фото 1).



2. Положите емкости-доноры в горизонтальное положение заправочными отверстиями к себе (фото 2). Откройте бутылку с чернилами, снимите контрольное кольцо с горлышка и закрутите носик-лейку. Поворачивая против часовой стрелки (фото 3), открутите колпачок лейки. Надавливая на бутылку, начните заливать чернила в заправочное отверстие в соответствии с обозначенными цветами (фото 4). Заправляйте доноры не более, чем на 80 % (фото 5). Расположение цветов на фото может отличаться от расположения цветов на ваших донорах.



3. В той же последовательности заполните чернилами все оставшиеся емкости.

4. После заливки чернил закройте заправочное отверстие резиновой заглушкой при этом, вентиляционные (маленькие) отверстия должны быть открыты. (фото 6). Проткните пластиковой иглой защитную пленку на выходном отверстии картриджа соответствующего цвета (фото 7) Теперь необходимо заправить чернилами картриджи. Переверните картриджи выходными отверстиями вверх. Возьмите шприц и аккуратно, проворачивая его вокруг своей оси (фото 8), начните вводить носик шприца в выходное отверстие картриджа. **Не прилагайте при этом больших усилий, чтобы не повредить уплотнитель.**



фото 6

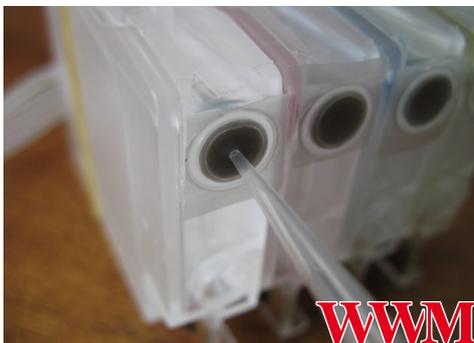


фото 7



фото 8

5. После того, как носик шприца упрется в обратный клапан в выходном отверстии (фото 9), немного отклоните шприц в сторону (фото 10) и начните выдвигать поршень (фото 11). Выдвигая поршень шприца, Вы создадите разрежение и чернила начнут поступать по шлейфу заполняя картридж. Как только чернила появятся в шприце (фото 12), прекратите выдвигать поршень и аккуратно, проворачивая вокруг своей оси (фото 8), извлеките шприц из картриджа.



фото 9



фото 10



фото 11

6. Особенно важно, чтобы полностью заполнился верхний канал картриджа (фото 13).



фото 12



фото 13



фото 14

7. В том же порядке заправьте все остальные картриджи. После этого система готова к установке на принтер. (фото 14)

2. Установка СНПЧ на принтер HP Designjet T120 - T520

1. Включите принтер и откройте переднюю крышку для замены картриджей. Дождитесь пока каретка переместится в положение замены картриджей. Отключите шнур питания на задней панели принтера, не выключая принтер кнопкой на панели. Извлеките картриджи (фото 15). Теперь каретку можно двигать вручную. Не прилагайте больших усилий,-это может повредить принтер. Переместите печатающую головку вправо до упора.
2. Снимите панель в нижней части принтера. Она на защелках и снимается без усилий (фото 16).



фото 15



фото 16



фото 17

3. Открутите четыре винта и снимите правую боковую крышку принтера фото 17-21.



фото 18



фото 19



фото 20



фото 21



фото 22



фото 23

4. Проведите блок картриджей через отсек замены картриджей (фото 22-23).
5. Переместите печатающую головку левее. Место указано красной стрелкой (фото 24).
6. Поднимите рычаг (фиксатор) вверх и отсоедините печатающую головку от каретки (фото 25-26).

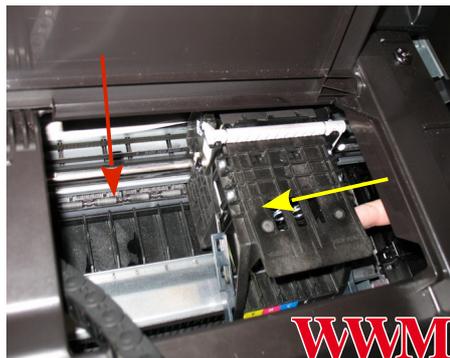


фото 24



фото 25



фото 26

7. Просуньте картриджи под панелью, где крепилась боковая крышка. Установите картриджи в печатающую головку и зафиксируйте их в головке (фото 27-28).
8. Головку с картриджами аккуратно (не спешите!), обратно просуньте под панелью принтера и зафиксируйте в каретке (фото 29-31)
9. Переместите каретку вправо до упора (фото 32).



фото 27



фото 28



фото 29

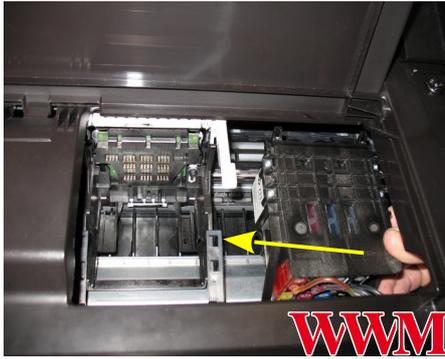


фото 30



фото 31



фото 32

10. Обратите внимание на то, что у держателя шлейфа (трака) есть вырез (фото 33). Используя специальный пистолет или зажигалку, разогрейте и зафиксируйте силиконовым клеем держатель (трак) как показано на фото 34-35. Дайте остыть 10-15 минут. Постарайтесь держатель (трак) зафиксировать на печатающей головке немного под наклоном к самой печатающей головке (фото 34).
11. Теперь необходимо просверлить отверстия. На фото 36 стрелкой указано место ребра-жесткости которое находится изнутри.

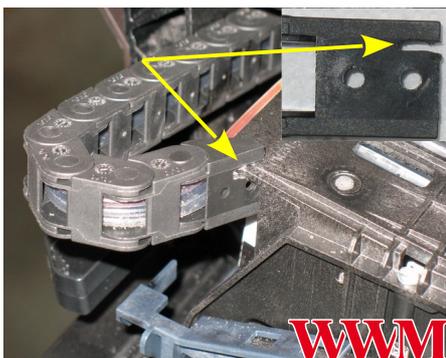


фото 33

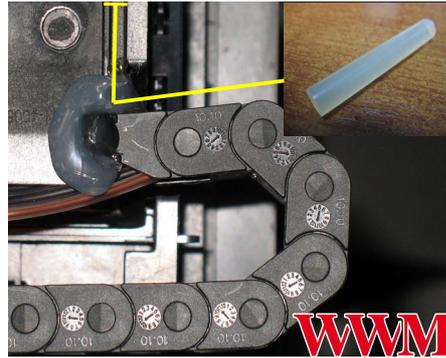


фото 34



фото 35

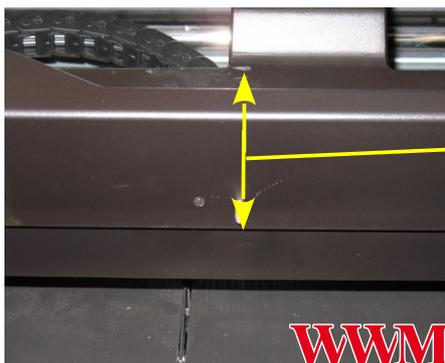


фото 36

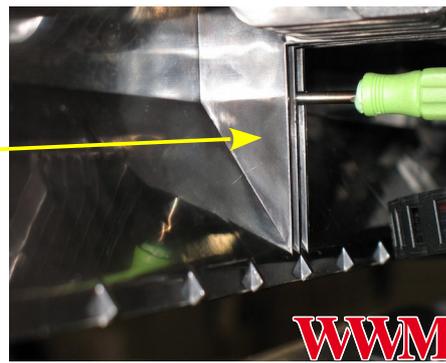


фото 37



фото 38

12. При помощи сверла (входит в комплект) аккуратно сделайте отверстия (фото 37-38).
13. Хомут (входит в комплект) просуньте через отверстие в принтере, протяните его через два последних звена держателя (трака) (фото 39), вытяните хомут из другого отверстия в принтере (фото 40) и зафиксируйте его. Сильно не затягивайте (фото 41).

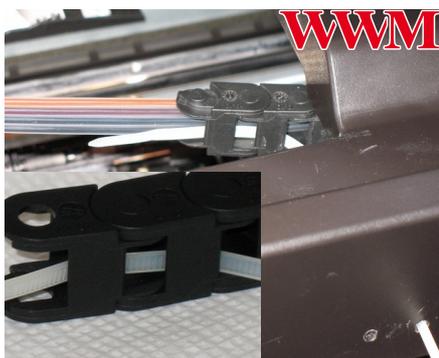


фото 39



фото 40



фото 41



фото 42



фото 43



фото 44

14. Протяните чернильный шлейф как показано на фото 42-43 и закройте крышку замены чернильных картриджей (фото 44).
15. Оденьте правую боковую крышку принтера и закрутите винты (фото 20).
16. Система установлена. Включите принтер, выполните прочистку печатающей головки. Для этого на панели принтера нажмите настройки, управление качеством изображений, очистка печатающих головки (фото 45- 46). Данную операцию необходимо выполнить минимум три раза. Это необходимо для того, чтобы очистить каналы печатающей головки от остатков старых чернил.

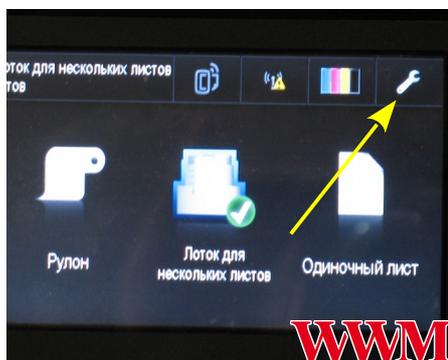


фото 45

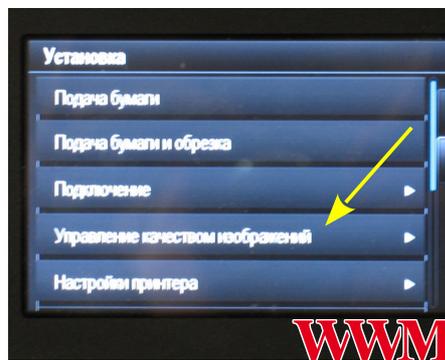


фото 46

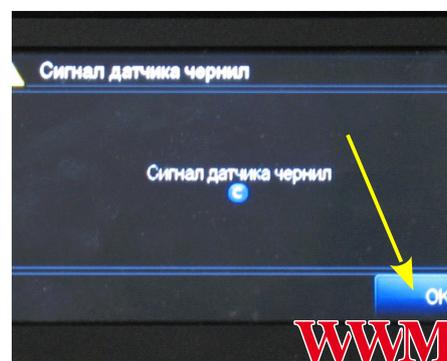


фото 47

17. В процессе печати может появиться следующее сообщение, как на фото 47. Нажмите ОК и продолжите печать.

Общие рекомендации по эксплуатации

1. Пополнение емкостей осуществляется так же, как и при первоначальной заправке. Положите емкости-доноры в горизонтальное положение. Откройте заправочные отверстия и наполните емкости. Не наполняйте емкости более чем на 80 % от их объема. После заправки закройте отверстия пробками. Напечатайте тест проверки сопел. Если тест плохой, проведите прочистку печатающей головки. Доливайте только те чернила, которыми Вы заправляли систему ранее. Смешивание различных типов чернил может вывести из строя печатающую головку Вашего принтера.
2. Емкости-доноры должны всегда стоять на одном уровне с принтером (фото 48). Никогда не поднимайте емкости с чернилами (фото 49). В некоторых случаях это может привести к полному вытеканию чернил в принтер. При транспортировке принтера необходимо пережать чем-либо (например, биндером) шлейф (фото 50) и закрыть резиновыми заглушками вентиляционные отверстия емкостей-доноров. Только после этого можно поднимать доноры и транспортировать принтер с СНПЧ.



фото 48



фото 49



фото 50

При возникновении вопросов, связанных со струйной печатью, обращайтесь, пожалуйста, на наш сайт www.ua

ВНИМАНИЕ!

С актуальным перечнем авторизованных
сервисных центров WWM (АСЦ)
Вы можете ознакомиться на нашем сайте
http://wwm.ua/authorized_service_centres/asc-inkjet/

Авторизованные сервисные центры WWM осуществляют:

Установку СНПЧ и НПК

Сервисное обслуживание
струйных печатающих устройств

Гарантийное и послегарантийное
обслуживание продукции WWM



Call-центр WWM
(044) 490-21-14, 490-21-15
wwm.ua